

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento eliminable transparente base agua para cabinas

**USO/
BENEFICIOS**

El recubrimiento eliminable base agua para cabinas, Carbicote 945 Crystal Clear, protege las superficies de las cabinas de rociado, de acumulaciones peligrosas por rociado excesivo. Es un recubrimiento temporal que se retira durante el mantenimiento de la cabina y se vuelve a aplicar el nuevo 945.

- Crystal Clear protege el vidrio, las luces y las ventanas con una claridad prístina.
- Siendo base de agua, no es inflamable, no es peligroso, es ecológico (bajo en VOC) y fácil de limpiar.
- De congelación/descongelación estable y resistente al calor.
- Recomendado para cabinas de acero y acero inoxidable con recubrimiento en polvo. (Vea las limitaciones del producto)
- La película firme se despegará fácilmente. Recomendado para aplicaciones de encintado.
- Se rocía fácilmente sin aire, con pistola para pintar (HVLP) y con equipos convencionales.

**RESISTENCIA
AL CALOR**

Probado para calor durante 300 ciclos desde temperatura ambiente hasta 180°F (82°C) durante 30 minutos.

PREPARACIÓN

Elimine contaminantes de la superficie, como suciedad, grasa, aceite, residuos de jabón, cera y pintura suelta. La superficie de la cabina debe estar limpia y lisa para que el recubrimiento de la cabina se desprenda correctamente. Si la cabina está cubierta con pintura vieja o se ha rociado en exceso, elimine la acumulación raspando o cepillando con un cepillo de alambre. Use el 920 Booth Prep Coat para rellenar rayones y defectos de la superficie en los paneles de la cabina, para proporcionar una base uniforme para que el revestimiento de la cabina se pueda despegar. Consulte el 920 PDS. Las superficies de vidrio pueden rasparse con cuchillas de afeitar o limpiarse con agua y jabón, alcohol o diluyente para laca.

APLICACIÓN

Aplique cuando las temperaturas del aire del producto y de la superficie estén por encima de 60°F (15°C) y al menos 5°F (3°C) por encima del punto de rocío. No lo rebaje. Aumente la presión del fluido para mejorar la atomización. Las configuraciones típicas de rociado se muestran en la tabla a continuación.

Tipo de rociado	Equipo para suministro	Tamaño de la punta o de la boquilla	Presión del fluido	Presión del aire
Sin aire	Bomba sin aire	.011-.015"	1200-1500 psi	n/a
HVLP	Tanque de presión o vaso	1.2 mm-1.4 mm	5-10 psi	30-40 psi
Convencional	Tanque de presión o vaso	1.2 mm-1.4 mm	5-10 psi	30-40 psi
Convencional	Vaso de sifón	1.4 mm-1.8 mm	Alimentación por sifón n/a	35-45 psi

**TIEMPO DE
SECADO**

Normal 77°F (25°C), 50% de H.R. El 945 seca en aproximadamente 30 minutos @ 1.5 mils (.0015") de espesor de película seca (dft). Los tiempos de secado se prolongarán debido a la alta humedad, las temperaturas frías y el aumento del espesor de la película. El 945 es lechoso cuando está mojado, pero transparente al secar. Encienda las luces y el extractor de la cabina para acelerar el secado.

**LIMITACIONES
DEL PRODUCTO**

En las superficies que no sean de vidrio transparente se debe probar primero que se pueda desprender el recubrimiento. Para cabinas de acero con recubrimiento nuevo de polvo blanco, use el 945 Crystal Clear. Aplique cuatro capas de 2.5 mils dft por capa para lograr un mínimo de 10 mils dft. Hágalo con un patrón entrecruzado para evitar descuelgues y goterones. Póngase en contacto con ventas de Carbit Carbicote para obtener recomendaciones para futuras aplicaciones. No lo use en plásticos Lexan® ni en policarbonato.

**SEGURIDAD/
LIMPIEZA**

PROTÉJALO CONTRA EL CONGELAMIENTO. ¡PRECAUCIÓN! No se debe ingerir. Cierre el recipiente después de cada uso. MANTÉNGALO FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS. Consulte la SDS del producto para ver advertencias y precauciones adicionales. Limpie el equipo con agua jabonosa tibia.

PROPIEDADES TÍPICAS

PRODUCTO NO/COLOR	945 Crystal Clear	PUNTO DE INFLAMABILIDAD	>212°F, Vaso cerrado SetaFlash
PESO/GALÓN	8.6 ± .1 lbs.	EMBALAJE	55 gal., 5 gal., 1 gal.
SÓLIDOS POR PESO	29%	COBERTURA TEÓRICA	424 pies ² /gal @.001" (1 mil dft)
SÓLIDOS POR VOLUMEN	26%	COBERTURA RECOMENDADA PARA VIDRIO, LUCES Y VENTANAS	74 pies ² /gal @ 4 mils dft* 2.0 mils dft por capa (2 cts rec.)
VISCOSIDAD	75-78 KU	COBERTURA RECOMENDADA PARA CABINAS DE ACERO CON RECUBRIMIENTO EN POLVO*	167 pies ² /gal @ 9.6 mils húmedo, 2.5 seco por capa. 4 cts en total 10 mils dft min.
VOC	99 g/l .83 lbs/gal	VIDA ÚTIL	1 año en el recipiente a temperatura ambiente.

*La calculadora de galones Carbicote utiliza una pérdida de transferencia del equipo de pulverización del 30% para calcular pies²/gal y los galones requeridos del 945 para superficies de vidrio limpias. Las cabinas de acero y de acero inoxidable con recubrimiento en polvo requerirán el doble de recubrimiento como mínimo.