

**DESCRIPCIÓN**

**USO/  
BENEFICIOS**

Recubrimiento eliminable blanco brillante súper desprendible base de agua para cabinas

El recubrimiento eliminable blanco brillante con alto contenido en sólidos Carbicote 948 protege las superficies de las cabinas de rociado de las acumulaciones peligrosas por rociado excesivo. Es un recubrimiento temporal que se elimina durante el mantenimiento de la cabina para después volver a aplicar 948 nuevo.

- La película firme se despega fácilmente del acero galvanizado y de sustratos que los revestimientos de cabina convencionales no pueden.
- Siendo base de agua, no es inflamable, no es peligroso, es ecológico, muy bajo en VOC y fácil de limpiar.
- El pigmento de titanio puro blanco brillante aumenta el brillo y mejora las condiciones de trabajo.
- Secado rápido y excelente capacidad de desprendimiento con espesor nominal de película seca.
- De congelación/descongelación estable y resistente al calor.
- Se rocía fácilmente sin aire, con pistola para pintar (HVLP) y con equipos convencionales. Para la aplicación con rodillo, use una cubierta de borra de 1/2"-3/4".

**RESISTENCIA  
AL CALOR**

Probado para calor durante 300 ciclos desde temperatura ambiente hasta 150°F (65°C) durante 20 minutos.

**PREPARACIÓN**

Elimine contaminantes de la superficie, como suciedad, grasa, aceite, residuos de jabón, cera y pintura suelta. La superficie de la cabina debe estar limpia y lisa para que el recubrimiento de la cabina se desprenda correctamente. Si la cabina está cubierta con pintura vieja o se ha rociado en exceso, elimine la acumulación raspando o cepillando con un cepillo de alambre. Use el 920 Booth Prep Coat para rellenar los rayones y defectos de la superficie de los paneles de la cabina para ayudar a desprender el recubrimiento de la cabina. Consulte el 920 PDS para obtener información adicional. Los paneles de la cabina que no estén en buenas condiciones también necesitarán más recubrimiento en la cabina para proporcionar una película seca más fuerte para poder desprenderla mejor.

**APLICACIÓN**

Aplique cuando las temperaturas del aire, del producto y de la superficie estén por encima de 60°F (15°C) y al menos 5°F (3°C) por encima del punto de rocío. No lo rebaje. Aumente primero la presión o el diámetro de la boquilla del rociador sin aire o el diámetro de la boquilla de fluido. Para tanques de presión convencionales, y solo después de mezclar, 948 se puede rebajar con 1/8- 1/4 gal. de agua por 5 galones para reducir la viscosidad. Mezcle bien. Las configuraciones típicas de rociado se muestran en la tabla.

Tipo de rociado	Equipo para suministro	Tamaño de la punta o de la boquilla	Presión del fluido	Presión del aire
Sin aire	Bomba sin aire	.015" - .019"	1200 psi - 2000 psi	n/a
HVLP	Tanque de presión	1.4-1.8 mm	5-10 psi	30-40 psi
Presión Convencional	Tanque de presión	1.4 mm-1.8 mm	5-10 psi	35-45 psi

**TIEMPO DE  
SECADO**

Normal 77°F (25°C), 50% de H.R. El 948 se seca en aproximadamente 30 minutos @ 2 mils dft. Las cabinas se pueden volver a poner en servicio en una hora. Los tiempos de secado se prolongarán debido a la alta humedad, las temperaturas frías y el aumento del espesor de la película.

**LIMITACIONES  
DEL PRODUCTO**

En las superficies que no sean de acero galvanizado se debe probar primero que se pueda desprender el recubrimiento. Para cabinas de acero con recubrimiento de polvo blanco, use 945 Crystal Clear; consulte el PDS. La acumulación por rociado grueso en exceso o por "endurecimiento de la corteza" requiere un espesor de película recomendado de 3-4X y una capa de 920 Booth Prep Coat como mínimo para el desprendimiento nominal. Se recomienda un mantenimiento más frecuente de la cabina. Si la superficie es dudosa, pruebe previamente en un área pequeña primero. Póngase en contacto con ventas de Carbit Carbicote para obtener información adicional.

**SEGURIDAD/  
LIMPIEZA**

**PROTÉJALO CONTRA EL CONGELAMIENTO. ¡PRECAUCIÓN!** No se debe ingerir. MANTÉNGALO FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS. Consulte la SDS del producto para ver advertencias y precauciones adicionales. Limpie el equipo de inmediato con agua jabonosa tibia.

**PROPIEDADES TÍPICAS**

<b>PRODUCTO NO/COLOR</b>	948 Blanco brillante	<b>PUNTO DE INFLAMABILIDAD</b>	>212°F, Vaso cerrado SetaFlash
<b>BRILLO</b>	20-30 (60° Primer plano)	<b>EMBALAJE</b>	55 gal., 5 gal.
<b>SÓLIDOS POR PESO</b>	41%	<b>COBERTURA TEÓRICA</b>	498 pies <sup>2</sup> /gal @ 1.0 mil (.001") dft
<b>SÓLIDOS POR VOLUMEN</b>	34%	<b>COBERTURA RECOMENDADA</b> (aplique dos capas ligeras entrecruzadas)	77 pies <sup>2</sup> /gal @ 5 mils dft con 30% de pérdida por transferencia *
<b>VISCOSIDAD</b>	85-87 KU	<b>VOC</b>	25 g/l .21 lbs/gal
<b>PESO/GALÓN</b>	9.2 lbs.	<b>VIDA ÚTIL</b>	1 año en el recipiente a temperatura ambiente.

\* La calculadora de galones Carbicote utiliza una pérdida de transferencia del equipo de pulverización del 30% para calcular pies<sup>2</sup>/gal y los galones requeridos del 948 para un galvanizado limpio. Si el estado de la superficie de la cabina es deficiente y la pérdida de transferencia es >30%, aplique más recubrimiento.